

Mulchervergleich Lippetal 05.10.2010

Tabelle 1: Technische Daten der Testgeräte

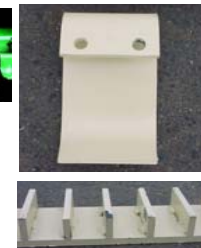
Hersteller	Maskinfabriken DAL-BO A/S, Randbol, Dänemark	Spearhead A/S, Kolding, Dänemark	Schulte Industries Ltd., Englefeld, Kanada	KUHN S.A., Saverne, Frankreich	Spearhead A/S, Kolding, Dänemark	Gerhard Dücker GmbH & Co. KG, Stadtlohn	Müthing GmbH & Co. KG, Soest	Müthing GmbH & Co. KG, Soest
Typ	MaxiCut 600	Star-Cut 500	FX 315	RM 280 Y-Messer	Trident 2800 HD	UM 27	MU-Pro 280	MU-FARMER 280
Werkzeugart	Schneidwalze	Doppelschnitt ohne Gegenschneide	Doppelschnitt mit fester Gegenschneide	Y-Messer mit Gebläseschaufel	kleiner Plattenschlegel ("C-Schlegel")	großer Plattenschlegel	leichter Hammerschlegel ("M-Schlegel")	schwerer Hammerschlegel ("Farmer-Schlegel")
Arbeitsbreite [m]	5,80	5,00	4,57	2,80	2,80	2,70	2,80	2,80
Rotordurchmesser [m]	0,60	1,80/1,80/1,80	1,55/1,80/1,55	0,65	0,48	0,62	0,51	0,67
Werkzeuggeschwindigkeit [m/s]		93,5	80,0	56,9	55,5	42,2	51,0	55,7
Schnittfrequenz [1/s]		51,0	28,2	28,0	38,0	21,7	32,2	26,7
Anzahl Werkzeuge je Rotor:	15	oben: 3 unten: 3	oben: 2 unten: 2	64 Y-Messer 32 Schaufeln	66	24	24	18
Schlegelmasse [kg]				1,0	0,5	3,0	1,1	3,0
Anzahl Gegenschneiden	0	0	2	2 glatte Leisten	0	1	2	2



(Werkfoto)



(Werkfoto)



(Werkfotos)



Mulchervergleich Lippetal 05.10.2010

Tabelle 2: Bewertungsschema

Stoppellänge (beim Test)	bis 2 cm	über 2 bis 4 cm	über 4 bis 6 cm	über 6 bis 8 cm	über 8 cm
Zerkleinerungs- qualität (Bonitur)	über 3,6	über 3,1 bis 3,6	über 2,6 bis 3,1	über 2,1 bis 2,6	bis 2
Zerkleinerungs- intensität (< 45 mm)	über 95 %	über 90 bis 95 %	über 85 bis 90 %	über 80 bis 85 %	bis 80 %
spez. Zapfwellen- Leistungsbedarf Silomais	bis 10 kW/m	über 10 bis 12 kW/m	über 12 bis 14 kW/m	über 14 bis 16 kW/m	über 16 kW/m
spez. Zapfwellen- Leistungsbedarf CCM	bis 12,5 kW/m	über 12,5 bis 15 kW/m	über 15 bis 20 kW/m	über 20 bis 25 kW/m	über 25 kW/m

Mulchervergleich Lippetal 05.10.2010

Tabelle 3: Übersicht über die Testergebnisse (oben: Silomais; unten: CCM)

	Schneidwalze	Sichelmulcher			Schlegelmulcher			
		ohne Gegen- schneide	mit Gegen- schneide	Y-Messer Gebläse- schaufel	kleine Platten- schlegel	große Platten- schlegel	kleine Hammer- schlegel	große Hammer- schlegel
	Dalbo MaxiCut 600	Spearhead StarCut 500	Schulte FX 315	Kuhn RM 280	Spearhead Trident 2800	Dücker UM 27	Müthing Pro 280	Müthing Farmer 280
Stoppellänge beim Test (cm)	22,8	6,8	4,0		3,8	4,6	4,6	1,4
Zerkleinerungsqualität (Boniturwert)	2,17	2,67	2,83	3,00	3,00	3,00	3,17	3,67
Zerkleinerungsintensität (< 45 mm)	37,7%	85,7%	92,0%	96,8%	90,4%	64,7%	92,7%	94,2%
ZW-Leistungsbedarf (kW/m)		11,80	15,32	15,00	11,43	8,89	12,50	26,25

Stoppellänge beim Test (cm)	15,5	7,5	6,4	6,3	5,6	4,9	4,5	4,1
Zerkleinerungsqualität (Boniturwert)	2,50	3,00	3,00	2,00	3,00	3,00	3,17	3,33
Zerkleinerungsintensität (< 45 mm)	52,2%	79,2%	81,7%	59,6%	84,2%	85,0%	81,9%	88,4%
ZW-Leistungsbedarf (kW/m)		20,30	26,04	27,50	27,86	17,59	23,75	43,04

Schneidwalze

Dalbo
MaxiCut 600



Sichelmulcher

ohne
Gegen-
schneide

Spearhead
StarCut 500



mit
Gegen-
schneide

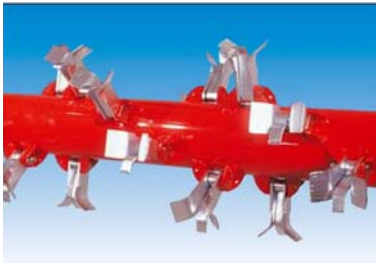
Schulte
FX 315



Schlegelmulcher

Y-Messer
Gebläse-
schaufel

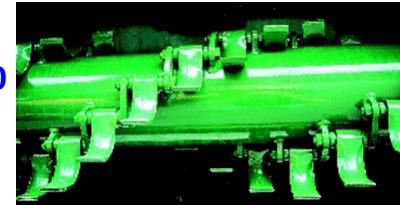
Kuhn
RM 280



(Quelle: Werkfoto)

kleine
Platten-
schlegel

Spearhead
Trident 2800



(Quelle: Werkfoto)

große
Platten-
schlegel

Dücker
UM 27



Dücker
Gegenschneide



kleine
Hammer-
schlegel

Müthing
Pro 280



(Quelle: Werkfoto)

große
Hammer-
schlegel

Müthing
Farmer 280



(Quelle: Werkfoto)

Müthing
Gegenschneide

